

ПРОФИЛЬ ДЛЯ ОБОДЬЕВ КОЛЕС  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ МАШИН

Сортамент

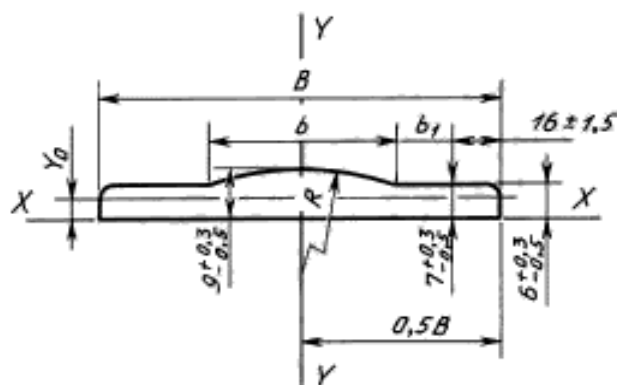
ГОСТ  
12492.5—90Agricultural machinery. Section for wheel rims.  
Dimensions

ОКП 09 4117

Дата введения **01.01.91**

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль для ободьев колес.

1. Форма, размеры, предельные отклонения по ним, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля, справочные значения относительно осей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Марка стали	B, мм		b, мм	b <sub>1</sub> , мм	Y <sub>0</sub> , мм	R, мм	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м профиля, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
	Номинал.	Пред. откл.							I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>
Ст3сп3 Ст3пс3 и Ст5сп2 по ГОСТ 535	120	+1,1 -2,4	54	17	3,79	183	8,92	7,0	0,33	95,83
20, 20пс по ГОСТ 1050	180	+1,5 -3,6	74	37	3,78	343	13,4	10,51	0,36	328,55

2. Кривизна профиля в вертикальной и горизонтальной плоскостях не должна превышать 0,5 % длины. По требованию потребителя профили изготавливают с кривизной не более 0,2% длины.

С. 2 ГОСТ 12492.5—90

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.03.90 № 752
3. ВЗАМЕН ГОСТ 12492.8—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 535—88	1
ГОСТ 1050—88	1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ